

MOD.MI4 Moduł narzędzi do pobijania 202



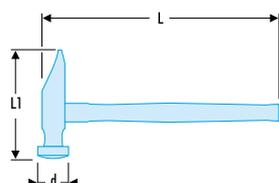
- 202H.1/2: młotek amerykański z drewna hikorowego 1/2.
 - 208A.32CBA: pobijak stalowy 32 mm.
 - 263.18: przecinak.
 - 256.6: punktak.
 - 248. 4-5-6 mm: 3 wybijaki długie.
 - Wkładka termoformowana PL.333.
- Masa: 1,450 kg.

MODM.MI4 Moduł piankowy do narzędzi do pobijania, bijak okrągły



- Zawiera:
- 202H.1: młotek amerykański z drewna hikorowego 1LB.
 - 208A.32CB: pobijak stalowy 32 mm.
 - 263.20: przecinak.
 - 256.6: punktak precyzyjny 6 mm.
 - 248. 4-5-6 mm: 3 wybijaki długie.
 - Wkładka piankowa PM.MODMI4.
- Masa: 1,800 kg.

860H - Młotki do obijania, bijak okrągły

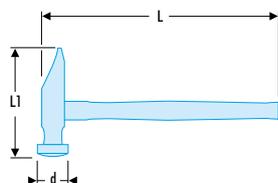
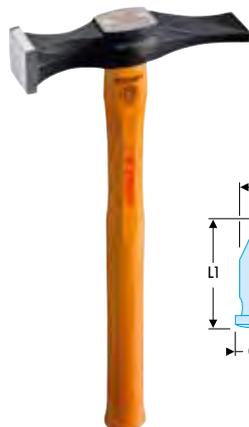


NF ISO 15601, ISO 15601

- Trzonek z drewna hikorowego „wysokie bezpieczeństwo”, potrójne osadzenie: 2 kliny stalowe i 1 klin drewniany.

⇒	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Uchwyt	ΔΔ [kg]
860H.26	26	297	114	210.MHB26	0,340
860H.28	28	297	118	210.MHB26	0,370
860H.30	30	314	123	210.MHB28	0,440
860H.32	32	339	134	210.MHB29	0,570
860H.36	36	339	139	210.MHB29	0,700
860H.40	40	377	149	210.MHB31	0,920

Młotek do obijania, bijak kwadratowy



NF ISO 15601, ISO 15601

- Trzonek z drewna hikorowego „wysokie bezpieczeństwo”, potrójne osadzenie: 2 kliny stalowe i 1 klin drewniany.

⇒	d [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Uchwyt	ΔΔ [kg]
859H.28	28	319	140	210.MHB34	0,560